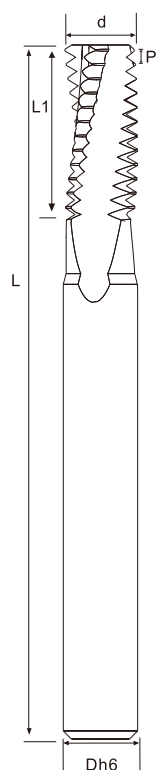




### 全牙螺纹铣刀

THR-Carbide full thread milling cutter



ITEM CODE	M coarse	P	d	L1	Dh6	L	F
QM1. 6*0.35*D4	M1. 6*0.35	0.35	1.2	3.2	Φ4	50	3
QM2*0.4*D4	M2*0.4	0.4	1.54	4	Φ4	50	3
QM2.5*0.45*D4	M2.5*0.45	0.45	1.96	5	Φ4	50	3
QM3*0.5*D4	M3*0.5	0.5	2.4	6	Φ4	50	3
QM3.5*0.6*D4	M3.5*0.6	0.6	2.75	7	Φ4	50	3
QM4*0.5*D4	M4*0.5	0.5	3.1	8	Φ4	50	3
QM4*0.7*D4	M4*0.7	0.7	3.1	8	Φ4	50	3
QM5*0.8*D4	M5*0.8	0.8	4	10.4	Φ4	50	3
QM5*0.8*D6	M5*0.8	0.8	4.05	10.4	Φ6	57	3
QM6*0.5*D6	M6*0.5	0.5	5	12	Φ6	57	3
QM6*0.75*D6	M6*0.75	0.75	5	12	Φ6	57	3
QM6*1*D6	M6*1	1	4.8	12	Φ6	57	3
QM8*0.75*D6	M8*0.75	0.75	6	16	Φ6	60	3
QM8*1*D6*D6	M8*1	1	6	16	Φ6	60	3
QM8*1.25*D6	M8*1.25	1.25	6	16	Φ6	60	3
QM8*1.25*D8	M8*1.25	1.25	6.5	16	Φ8	60	3
QM10*1*D8	M10*1	1	7.9	20	Φ8	63	4
QM10*1.25*D8	M10*1.25	1.25	7.9	20	Φ8	63	4
QM10*1.5*D8	M10*1.5	1.5	7.7	20	Φ8	63	4
QM10*1.5*D10	M10*1.5	1.5	8.2	20	Φ10	73	4
QM12*1*D10	M12*1	1	10	24	Φ10	73	4
QM12*1.25*D10	M12*1.25	1.25	9.9	24	Φ10	73	4
QM12*1.5*D10	M12*1.5	1.5	9.4	24	Φ10	73	4
QM12*1.75*D10	M12*1.75	1.75	9.4	24	Φ10	73	4
QM14*2*D10	M14*2	2	10	28	Φ10	73	4
QM14*2*D12	M14*2	2	11.5	29	Φ12	83	4
QM16*1*D12	M16*1	1	12	32	Φ12	83	4
QM16*1.5*D12	M16*1.5	1.5	11.9	32	Φ12	83	4
QM16*2*D12	M16*2	2	12	32	Φ12	83	4
QM16*2*D14	M16*2	2	13.6	33	Φ14	83	5
QM18*2.5*D14	M18*2.5	2.5	14	38	Φ14	83	5
QM20*1.5*D16	M20*1.5	1.5	16	40	Φ16	92	5
QM20*2*D16	M20*2	2	16	40	Φ16	92	5
QM20*2.5*D16	M20*2.5	2.5	16	40	Φ16	92	5
QM20*2.5*D18	M20*2.5	2.5	17.1	41	Φ18	92	5
QM24*3*D16	M24*3	3	16	42	Φ16	92	5
QM27*3*D20	M27*3	3	20	45	Φ20	100	5